**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA**

**I ODBIORU ROBÓT**

**Roboty dekarsko-blacharskie**

ADRES **: Akademia im. Jana Długosza**

**42-200 Częstochowa**

**ul. Waszyngtona 4/8**

***45453000-7*** *Roboty remontowe i renowacyjne*

***45261214-7*** *Kładzenie dachów bitumicznych*

***45261420-4*** *Uszczelnienie dachu*

***45311200-2***  *Instalacja odgromowa*

**1.0 PRZEDMIOT I ZAKRES STOSOWANIA SST**

**1.1. Przedmiot STWiOR**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót dekarsko–blacharskich dla częściowej wymiany obróbek i pokrycia dachu papą termozgrzewalną, remontu koryta, montażu wpustów renowacyjnych, drobnej naprawy obróbki z papy na murach ogniowych na segmencie C Akademii im. Jana Długosza w Częstochowie przy ul. Waszyngtona 4/8.

**1.2. Zakres stosowania ST**

Ustalenia zawarte w SST obejmują prace związane z dostawą materiałów, wykonawstwem i wykończeniem robót dekarsko – blacharskich wymienionych w punkcie 1.1.

**1.3. Zakres robót:**

Częściowy remont połaci dachowej przewiduje się w następującym zakresie:

**1.3.1** Roboty rozbiórkowe:

- rozebranie istniejących obróbek ścian maszynowni i wokół kominów

- rozebranie istniejącego pokrycia z papy w rejonie koryta

- skucie odspojonych fragmentów koryta

- demontaż istniejącej wylewki rury spustowej

- demontaż instalacji odgromowej w rejonie remontu pokrycia (do ponownego montażu)

- wywóz materiałów z rozbiórki i ich utylizacja.

**1.3.2** Roboty dekarsko-blacharskie

- wykonanie wcięcia w istniejącym dociepleniu ścian maszynowni, montaż nowych

obróbek ścian z blachy stalowej powlekanej gr. 0,55 mm po uprzednim położeniu izolacji

z papy termozgrzewalnej gr. 5,2 mm na oczyszczonym i zagruntowanym podłożu,

uszczelnienie spoiny silikonem dekarskim

- remont istniejącego koryta - skucie odspojonych fragmentów, uzupełnienie ubytków,

wyprofilowanie spadków i wykonanie nowej szlichty dna i ścianek, wyklejenie ścianek

i dna koryta papą termozgrzewalną podkładową gr. 4 mm

- pokrycie dachu i koryta papą termozgrzewalną dwuwarstwową z wywinięciem na

istniejące ściany i kominy (papa podkładowa gr.4 mm, papa nawierzchniowa gr. 5,2 mm)

- ponowne przyklejenie odspojonej papy

- montaż nowej wylewki o przedłużonym odpływie

- montaż zdemontowanej instalacji odgromowej ( materiał z odzysku)

- oczyszczenie podłoża, zagruntowanie, ułożenie izoklinów 50x50 mm laminowanych,

obróbka kominów pasem papy termozgrzewalnej gr. 5,2 mm

- wykonanie bruzdy w tynku, montaż nowej obróbki z blachy powlekanej gr. 0,55 mm

z wsunięciem w bruzdę, uszczelnienie spoiny silikonem dekarskim

- naprawa drobnych spękań papy na powierzchniach pionowych ogniomurów.

**1.4 Wymagania dotyczące wykonania robót**

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót oraz zgodność ich wykonania z umową.

**2.0 MATERIAŁY**

Zastosowane materiały budowlane powinny posiadać atest higieniczny stosowalności w obiektach oświaty, certyfikaty, oceny higieniczne i aprobaty techniczne zastosowanych materiałów i wyrobów. Wymagania i badania powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-88/B-10085 lub aprobatom technicznym.

* Papa termozgrzewalna wierzchniego krycia - należy zastosować papę wierzchniego krycia z gruboziarnistą podsypką mineralną, masą asfaltową modyfikowaną elastomerami SBS, włókniną poliestrową o gramaturze 250 g / m2, odporną na działanie temperatur od -250C do + 1000C i grubości określonej wg badań 5,2 mm z tolerancją +/- 0,2 mm. Szerokość zakładki – 8-9 cm.

Wyrób ma posiadać Aprobatę Techniczną, zezwolenie na stosowanie znaku „B” oraz atest higieniczny stosowania w obiektach użyteczności publicznej i badania trudnozapalności;

* Papa termozgrzewalna podkładowa - należy zastosować papę podkładową na osnowie z włókniny poliestrowej z obustronną powłoką z masy asfaltowej z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia papy pokryta gruboziarnistym piaskiem a spodnia strona profilowana zabezpieczona folią PE. Papa odporna na działanie temperatur od - 50 C do + 700 C i grubości określonej wg badań 4,0 mm z tolerancją +/- 10 %.

Wyrób ma posiadać Aprobatę Techniczną, zezwolenie na stosowanie znaku „B” oraz atest higieniczny stosowania w obiektach użyteczności publicznej i badania trudnozapalności;

* Blacha powlekana – do wykonania obróbek blacharskich, gr. 0,55 mm.

**3.0 SPRZĘT I NARZĘDZIA**

Do wykonania pokrycia dachowego w technologii pap termozgrzewalnych niezbędne są:

- palnik gazowy jednodyskowy z wężem,

- mały palnik do obróbek dekarskich,

- palnik gazowy dwudyskowy lub sześciodyskowy z wężem (w przypadku zgrzewania

dużych powierzchni),

- butle z gazem technicznym propan – butan lub propan,

- szpachelka,

- wałek dociskowy z silikonową rolką przyrząd do prowadzenia rolki papy podczas

zgrzewania.

Do wykonywania obróbek blacharskich niezbędne są elektronarzędzia ręczne jak: wiertarka udarem, elektrowkrętarki, nożyce do cięcia blach, młotek gumowy, młotek drewniany, nóż blacharski, kleszcze blacharskie, giętarka do blach, szczypce techniczne, palnik gazowy z butlą gazową, lutownica, pistolet wyciskowy do pojemników z silikonem.

**4.0 TRANSPORT**

Dostawa materiałów odbywać się będzie samochodami dostawczymi, a wywóz materiałów z rozbiórki samochodami samowyładowczymi. Załadunek, transport i rozładunek materiałów należy przeprowadzić zgodnie z przepisami BHP oraz przepisami o ruchu drogowym.

**5.0 WYKONANIE ROBOT**

**5.1 Wykonanie pokrycia i obróbek z papy termozgrzewalnej**

Prace z użyciem pap termozgrzewalnych modyfikowanych SBS-em można prowadzić w temperaturze nie niższej niż 0ºC. Temperatury stosowania w/w pap można obniżyć pod warunkiem, że rolki będą magazynowane w pomieszczeniach ogrzewanych ( ok. +20ºC ) i wynoszone na dach bezpośrednio przed zgrzaniem. Nie należy prowadzić prac dekarskich w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Arkusze papy należy łączyć ze sobą na zakłady:

- podłużny – 10 cm

- poprzeczny – 12 do 15 cm

**5.2 Obróbki blacharskie**

Z blachy stalowej ocynkowanej powlekanej gr.0,55 mm w kolorze istniejącym.

**5.3 Instalacja odgromowa**

Demontaż i ponowny montaż instalacji odgromowej należy wykonać zgodnie z obowiązującą normą PN-93/E-05009/443 Instalacje elektryczne w obiektach budowlanych. Ochrona przed przepięciami atmosferycznymi.

**5.4 Podstawowe wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy.**

Pracownicy zatrudnieni przy robotach pokrywczych winni mieć aktualne karty zdrowia stwierdzające brak przeciwwskazań do ich wykonywania. W szczególności należy zwrócić uwagę na wyniki badań psychotechnicznych w zakresie występowania zawrotów głowy, padaczki, lęków przestrzeni itp., które wykluczają możliwość zatrudnienia przy robotach pokrywczych.

Pracownicy powinni być przeszkoleni w zagadnieniach bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie wykonywanych czynności.

Przed rozpoczęciem robót izolacyjnych pracownicy powinni być zaopatrzeni w odzież i obuwie ochronne oraz w zależności od wykonywanych czynności – w inne przedmioty ochronne, jak rękawice, maski, okulary itp.

Pracownicy wykonujący roboty pokrywcze i pracujący w pobliżu okapów oraz na dachach o pochyleniu połaci powyżej 30% skierowanym na otwartą przestrzeń powinni być ubezpieczeni linami, niezależnie od istnienia poręczy wzdłuż okapów i innych zewnętrznych krawędzi dachu.

**6.0 KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

Zasady kontroli jakości robót.

Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę robót i jakości materiałów.

**6.1** Prawidłowość montażu blacharki.

**6.2** Ułożenie papy termozgrzewalnej.

**6.3** Wykonanie instalacji odgromowej.

**7.0 OBMIAR ROBÓT**

Podstawą dokonania obmiarów określającą zakres prac wykonywanych w ramach poszczególnych pozycji jest załączony do dokumentacji przetargowej przedmiar robót.

**8.0 ODBIÓR ROBÓT**

Odbiór nastąpi po wykonaniu wszystkich czynności W czasie odbioru zostanie sprawdzone prawidłowość wykonania:

* **pokrycia z papy termozgrzewalnej**

sprawdzenie przyklejenia papy do papy, w tym także papy warstwy wierzchniej do papy warstwy spodniej, polega na stwierdzeniu poprzez oględziny, czy zostały zachowane wymagania dotyczące sposobu ich ułożenia (przyklejenia papy do podłoża, równości powierzchni, sprawdzeniu szerokości zakładów w trakcie odbiorów częściowych i końcowych przez pomiar szerokości zakładów w trzech dowolnych miejscach na każde 100 m2)

* **obróbek z papy termozgrzewalnej**

sprawdzenie zabezpieczeń dachowych polega na stwierdzeniu zachowania wymagań wykonania zabezpieczeń przy kominach, murach i innych elementach dachu takich jak wywietrzniki, wywiewki kanalizacyjne, rury wentylacyjne itp.

* **obróbek z blachy ocynkowanej powlekanej**

sprawdzenie dokładności wykonania obróbek blacharskich i ich połączeń z pokryciem.

**9.0 PRZEPISY I DOKUMENTY ZWIĄZANE**

**Zalecane normy**:

PN-89/B-02361 Pochylenia połaci dachowych

PN-74/B-24622 Roztwór asfaltowy do gruntowania

PN-80/B-10240 Pokrycia dachowe z papy i powłok dachowych. Wymagania i badania przy odbiorze.

PN-61/B-10245 Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej ocynkowanej i cynkowej.

PN-93/E-05009/443 Instalacje elektryczne w obiektach budowlanych. Ochrona przed przepięciami atmosferycznymi.

„Warunki techniczne wykonania i odbioru robot budowlanych” – część C: zabezpieczenie i izolacje, tom I część: Pokrycia dachowe, wydane prze ITB – Warszawa 2004 r.