

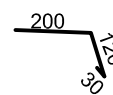
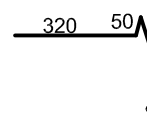
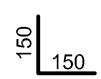
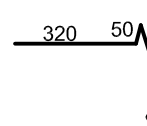
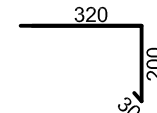
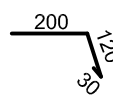
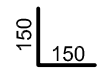
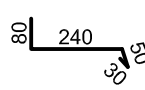
## ZESTAWIENIE OBRÓBEK BLACHARSKICH

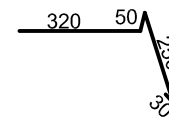
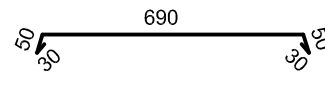
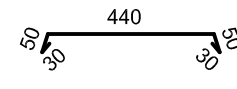
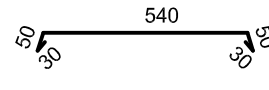
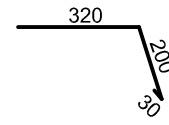
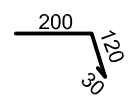

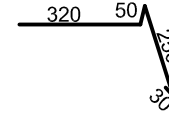
BLACHA STALOWA POWLEKANA GRUBOŚCI 0,8 MM


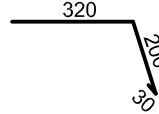
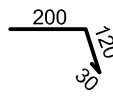
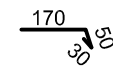
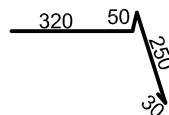
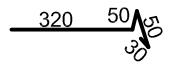

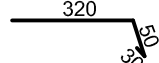
L.P.	BUDYNEK	KSZTAŁT wymiary w mm	IŁOŚĆ mb	MIEJSCE WBUDOWANIA
1.	A		78,75	Obróbka krawędziowa
2.	A		46,55	Obróbka podrynnowa
3.	A		46,55	Obróbka nadrynnowa
4.	D		44,40	Obróbka podrynnowa
5.	D		44,40	Obróbka nadrynnowa
6.	D		14,00	Obróbka ścianki kolankowej
7.	D		18,40	Obróbka nad mozaiką
8.	B		164,70	Obróbka podrynnowa

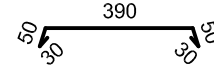
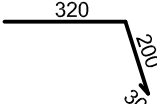
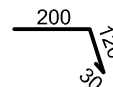
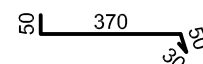
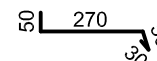
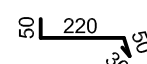
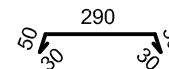
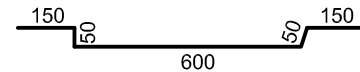
UWAG


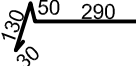
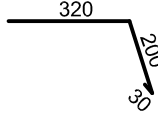
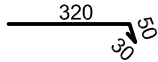
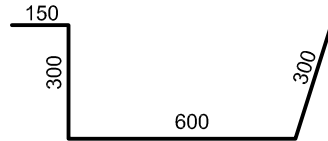
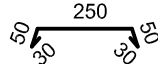
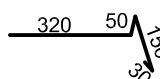

1. Wymiary przekroju poprzecznego blacharskich obróbek przyjęto na podstawie inwentaryzacji.
2. Wymiary te należy sprawdzić na budowie i dostosować do rzeczywistych kształtów obrabianych elementów.

L.P.	BUDYNEK	KSZTAŁT wymiary w mm	IŁOŚĆ mb	MIEJSCE WBUDOWANIA
9.	B		164,70	Obróbka nadrynnowa
10.	B		14,00	Obróbka krawędziowa
11.	B		42,00	Obróbka różnicowa
12.	C		19,60	Obróbka krawędziowa
13.	C		18,55	Obróbka podrynnowa
14.	C		18,55	Obróbka nadrynnowa
15.	C		18,50	Obróbka różnicowa
16.	C		58,70	Obróbka gzymsów


L.P.	BUDYNEK	KSZTAŁT wymiary w mm	IŁOŚĆ mb	MIEJSCE WBUDOWANIA
17.	PRZEWIAZKA B- D		16,00	Obróbka krawędziowa
18.	PRZEWIAZKA B- D		0,70	Obróbka murków
19.	PRZEWIAZKA B- D		1,40	Obróbka murków
20.	PRZEWIAZKA B- D		0,70	Obróbka murków
21.	PRZEWIAZKA B- D		21,09	Obróbka podrynnowa
22.	PRZEWIAZKA B- D		21,09	Obróbka nadrynnowa
23.	PRZEWIAZKA B- D		44,30	Obróbka różnicowa
24.	E CZ. WYSOKA		37,70	Obróbka krawędziowa

L.P.	BUDYNEK	KSZTAŁT wymiarly w mm	IŁOŚĆ mb	MIEJSCE WBUDOWANIA
25.	<b>E</b> <b>CZ. WYSOKA</b>		12,70	Obróbka różnicowa
26.	<b>E</b> <b>CZ. WYSOKA</b>		25,00	Obróbka podrynnowa
27.	<b>E</b> <b>CZ. WYSOKA</b>		25,00	Obróbka nadrynnowa
28.	<b>E</b> <b>CZ. WYSOKA</b>		20,40	Obróbka parapetów
29.	<b>E</b> <b>CZ. NISKA</b>		37,70	Obróbka krawędziowa
30.	<b>E</b> <b>CZ. NISKA</b>		3,40	Obróbka krawędziowa
31.	<b>E</b> <b>CZ. NISKA</b>		50,90	Obróbka różnicowa
32.	<b>E</b> <b>CZ. NISKA</b>		8,50	Obróbka podrynnowa

L.P.	BUDYNEK	KSZTAŁT wymiary w mm	IŁOŚĆ mb	MIEJSCE WBUDOWANIA
33.	<b>B</b> KL. SCHODOWE		50,80	Obróbka ścianki kolankowej
34.	<b>B</b> KL. SCHODOWE		24,00	Obróbka podrynnowa
35.	<b>B</b> KL. SCHODOWE		24,00	Obróbka nadrynnowa
36.	<b>B1, B, A, C, E CZ. NISKA PRZEWIAZKA B - D</b>		3563,60	Obróbka parapetów okiennych
37.	<b>D, E</b> SALA GIMN		30,80	Obróbka parapetów okiennych
38.	<b>STACJA TRAF</b>		17,50	Obróbka parapetów okiennych
39.	<b>B1</b>		234,30	Obróbka ścianki kolankowej
40.	<b>B1</b>		113,50	Obróbka koryta

L.P.	BUDYNEK	KSZTAŁT wymiary w mm	IŁOŚĆ mb	MIEJSCE WBUDOWANIA
41.	<b>B1</b>		24,30	Obróbka różnicowa
42.	<b>B1</b>		16,60	Obróbka krawędziowa
43.	<b>B1</b>		10,20	Obróbka podrynnowa
44.	<b>B1</b>		10,20	Obróbka nadrynnowa
45.	<b>B1</b>		70,20	Obróbka koryta
46.	<b>B1</b>		39,70	Obróbka ścianki kołankowej
47.	<b>B1</b>		37,40	Obróbka krawędziowa
48.	<b>B1</b>		58,50	Obróbka różnicowa

Projektował mgr inż. arch. Sławomir Sulima Samulko	Nadzorował mgr inż. Janusz Nowakowski	Sprawdzał	Kier. Prac.	Data	4/20/2001	10.10.2010	Inwestor: Akademarium, ul. Świerżowa 48 42-200 Częstochowa, ul. Wapienica 48 Temat: Projekt wykonawczy termomodernizacji budynku przykrycia magazynu Akademarium, ul. Świerżowa 48 przy Al. Armii Krajowej 131 w Częstochowie Branża: ARCHITEKTURA Nazwa projektu:	Nr rys. <b>B-1188 - 19</b> ZESTAWIENIE OBRĘBEK BIAŁACHSKICH
					PM	PM		
					Nie uśredniać			
					Podpis			

**BIURO PROJEKTOWO - USŁUGOWE "INPRO" Spółka z o.o.**